



ЛУКОЙЛ
НЕФТЯНАЯ КОМПАНИЯ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ЛУКОЙЛ-ВОЛГОГРАДНЕФТЕПЕРЕРАБОТКА»

Россия, 400029, г. Волгоград, ул 40 лет ВЛКСМ, 55 тел. +7(8442)963-209, 963-024 E-mail: refinery@vnp.lukoil.com

ПАСПОРТ ПРОДУКЦИИ №11Л1716802

Топливо судовое экологическое

СТО 00148599-034-2017



EAC № RU.D-RU.HD02.B.00262

срок действия по 10.05.2020г.

ООО "ЛСМС", г. Москва

Дата изготовления : 06.11.2017
 Дата отбора проб : 06.11.2017
 Место отбора : Резервуар ЕЗ к/б
 Уровень наполнения (см) : 1635
 3500
 Масса нетто (т) : 07.11.2017
 Дата проведения анализа : 07.11.2017
 Дата выдачи паспорта : 07.11.2017

| Наименование показателя | Норма по ТР ТС 013/2011 | Норма по СТО 00148599-034-2017 | Фактический результат | Метод испытания |
|--|-------------------------|---|-----------------------|---------------------|
| 1 Плотность при 15 °C, кг/м³ | | не более 960,0 | 852,3 | ASTM D 4052 |
| 2 Вязкость кинематическая, мм²/с: | | не более 30,0 | 19,41 | ГОСТ 33 |
| - при 50 °C | | Не нормируется, определение обязательно | 5,234 | |
| - при 100 °C | | не более 500 | менее 150 | ГОСТ Р 51947 |
| 3 Массовая доля серы, мг/кг | не более 15000 | не выше 30 | 19 | ГОСТ 20287 |
| 4 Температура текучести, °C | не ниже 61 | не выше 180 | 214 | ГОСТ Р ИСО ИСО 2719 |
| 5 Температура вспышки в закрытом тигле, °C | | не более 2,00 | менее 0,4 | IP 570 |
| 6 Содержание сероводорода, мг/кг | | | | |
| 7 Расчетный индекс ароматизации ОСАИ | | не более 860 | 756 | ГОСТ 32510, п. 8.5 |
| 8 Кислотное число, мг КОНТ | | не более 2,5 | 0,04 | ГОСТ 11362 |
| 9 Общий осадок после старения, % масс | | не более 0,10 | 0,03 | ГОСТ Р ИСО 10307-1 |
| 10 Коксуюмость (микрометр), % масс. | | не более 10,00 | 0,01 | ASTM D 4530 |
| 11 Содержание воды, % об | | не более 0,5 | свежи | ГОСТ 2477 |
| 12 Зольность, % | | не более 0,070 | 0,009 | ГОСТ 1461 |
| 13 Содержание металлов, мг/кг: | | | | |
| - ванадий | | не более 150 | 3 | IP 501 |
| - натрий | | не более 100 | 1 | |
| - кремний и алюминий (общее) | | не более 40 | менее 10 | |
| 14 Фракционный состав: | | | | ASTM D 1160 |
| - температура начала кипения, °C | | Не нормируется, определение обязательно | 342,8 | |
| - при температуре 350 °C перегоняется, % об. | | Не нормируется, определение обязательно | 0,2 | |
| - температура конца кипения, °C | | Не нормируется, определение обязательно | 342,6 | |
| 15 Плотность при 20°C, кг/м³ | | Не нормируется, определение обязательно | 848,9 | ASTM D 4052 |

П=чадом отсутствуют

...мечаний:

- 1 Технология производства гарантирует отсутствие отработанных смазочных масел
- 2 Показатель качества п. 2 «Вязкость кинематическая при 100°C» передается 1 раз в квартал.
- 3 Показатели качества п. 7, 8, 9, 10, 12, 13, 14 гарантироваются технологией производства и определяются при поставке на производство.
- 4 Показатель качества п. 15 «Плотность при 20°C» является дополнительным и определяется по требованию потребителя.

Заключение:

- 1 Качество продукции соответствует требованиям СТО 00148599-034-2017 изм. 1 и Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 013/2011 «О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту», с изменениями, Приложение № 7.
- 2 Изготовитель гарантирует соответствие качества топлива судового требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения. Гарантийный срок хранения продукции 1 год со дня изготовления.

1 М.П. Начальник смены испытательной лаборатории
по доверию №19/669 от 31.12.2016

/I.A. Дубин/